



COLOQUIO

500 años
del desembarco de

HERNÁN CORTÉS
1519-2019



Lunes 6 y martes 7 de mayo de 2019
Instituto de Investigaciones Filológicas, UNAM

Miércoles 8 y jueves 9 de mayo de 2019
Dirección de Estudios Históricos
Auditorio Wigberto Jiménez Moreno, INAH

COMITÉ ORGANIZADOR

José Manuel A. Chávez | DEH, INAH
Aurora Díez-Canedo | IIFL

INFORMES

Difusión DEH, INAH. Allende 172 esq. Juárez, col. Tlalpan Centro, alcaldía Tlalpan, CDMX
Tel. 7090 4808 | difusion.deh.owner@inah.gob.mx

Instituto de Investigaciones Filológicas, UNAM. Circuito Mario de la Cueva s/n,
Ciudad Universitaria, CDMX | celiterariosunam@gmail.com | Tel. 5622 7493

